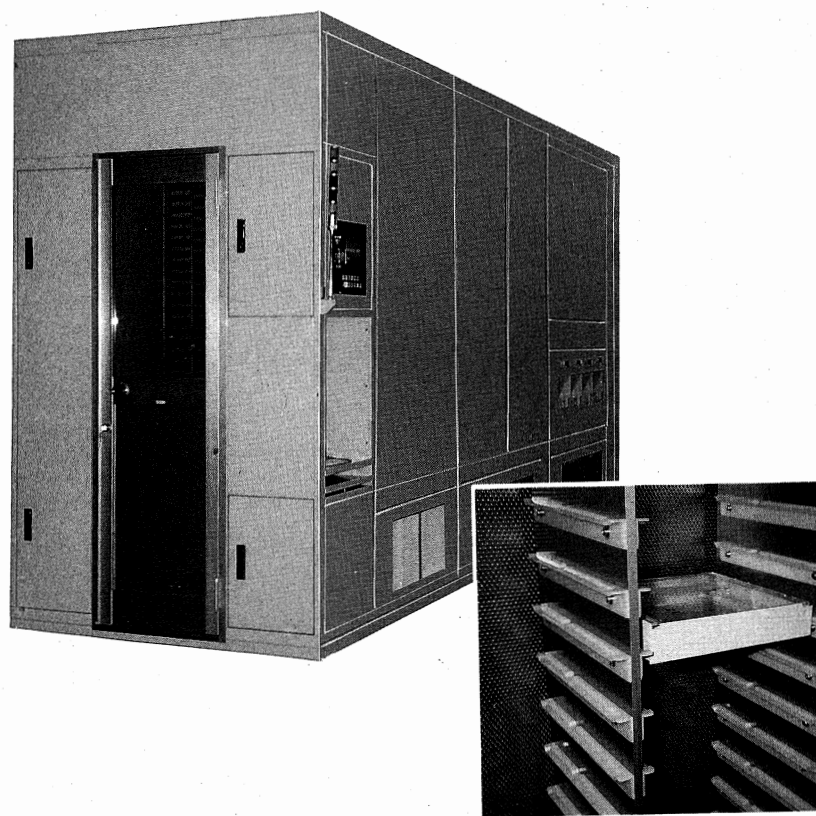


## レチクル用 クリーンオートストッカー資料 (CAS-Rシリーズ)

このレポートについてのお問合せ先 TEL. 03-3872-6611(代) 03-3872-9193(ダイヤルイン) 部署/営業部 氏名/田中紳介



本装置はU S Federal Std. 209E クラス M1.5(クラス1)の  
超清浄空間を保持し、大切なレチクルを多枚数収納できるパソコン、  
ロボット内蔵の自動保管庫です。  
新規御計画時の参考になる内容をまとめました。

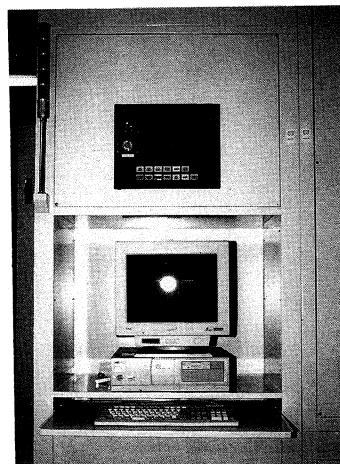
## §1 特長

- ①清浄度Class 1(M1.5)対応です。  
(棚全面にULPAフィルターを装着しています。)
- ②ニコン製・キャノン製の6inchレチクルケースに対応可能です。(共用可能)  
(5 inchレチクルケース、SMIFケース等特殊ケースにも対応可能です。)
- ③当社製のClass 1 対応多関節アーム式ロボットの採用 (自社開発品)
  - ・超低発塵機構です。
  - ・再起動時は短時間で立ち上がる機構を採用しています。(絶対値制御式サーボモータを使用しています。)
  - ・CCDカメラ搭載による位置補正、品種管理が可能です。
- ④棚受けは、デルリン樹脂成形加工品を使用しています。  
(ケース入出庫時の衝撃を防ぎます。)
- ⑤自動搬送装置に接続出来る他、手動、AGV装置によっても入出庫が可能です。
- ⑥自社開発の豊富なデータ管理ソフトを組み込んだパソコンを内蔵しています。
- ⑦ユーザーのホストコンピューターとのリンクも可能です。

## §2 システム

当社製レチクル用オートストッカーは、入庫から棚への保管管理そして出庫まで自動で行えると共に、搬送 (AGV装置など) 系から直接入出庫管理ができるフルオートシステムとなっています。ソフトは自社開発品であり、ユーザーのご要求に合わせて改造も可能です。アフターケアは、メンテナンス契約により万全です。

ホストコンピューターとのリンク (RS-232C) も可能で、工程間の指示もスムーズに受け入れられます。



### ホストとのリンク内容

リンク方式～SECS-I (RS-232C) は、  
イーサネット (TCP/IP)

通信内容～SECS-II 準拠

- ①オンライン、オフライン移行処理
- ②棚在庫一覧処理
- ③アラーム通知
- ④装置状態通知
- ⑤入庫処理報告
- ⑥ホスト指示による出庫処理報告
- ⑦作業による出庫処理報告

## §3 安全機構

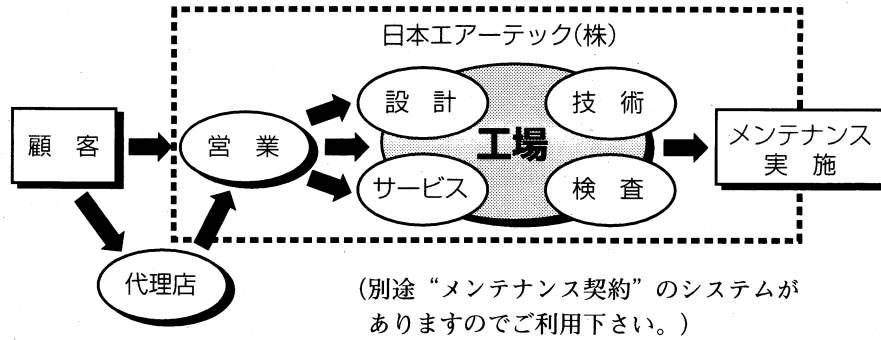
入出庫ポートのレチクルホルダーに正確にセットされるようセンサー2ヶによりチェックし受け入れます。

その他、棚へのレチクルの固定、異常時の緊急停止その後の再スタート方法など、いずれも二重、三重の安全機構を備えています。

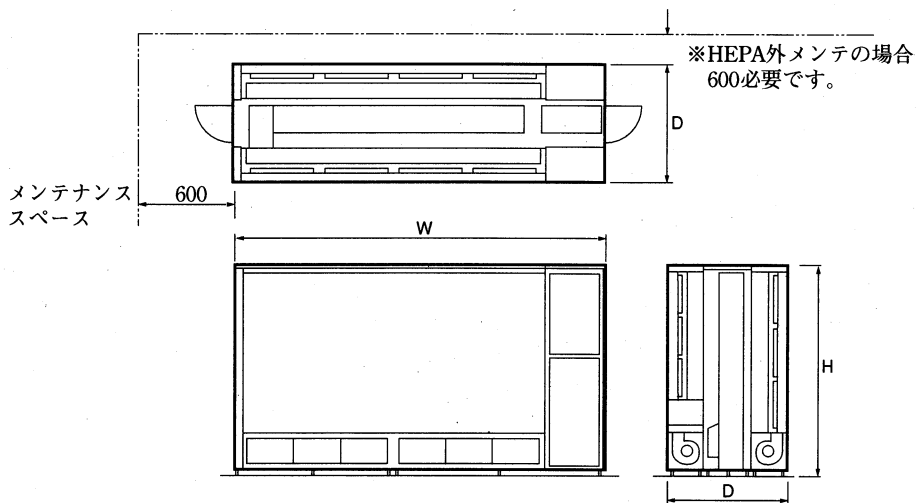
## §4 サービス体制

メンテナンスが必要な場合は、下記のシステムにより行います。

消耗品はユーザーにて在庫をお願いしますが、メンテナンスに必要なパーツは、すべて当社にて常時在庫しております。

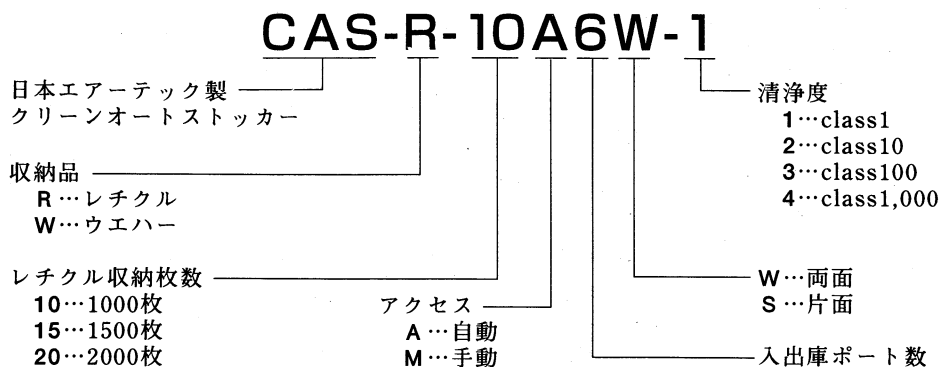


## §5 収納枚数と設置寸法



収納枚数	1000枚			1500枚			2000枚		
	W	D	H	W	D	H	W	D	H
設置寸法 (mm)	5650	1460	2450	7900	1460	2450	7700	1460	2950
	4500	1460	2950	6100	1460	2950	6450	1460	3450
	3950	1460	3450	5300	1460	3450	—	—	—

## §6 型式の説明



## §7 管理項目

### 7-1. 在庫管理、処理項目

#### ①レチクル登録処理

レチクルケースに貼られているバーコードのコードNo.を登録することにより在庫管理ができます。

#### ②レチクル削除処理

削除の操作によりそのレチクルを在庫管理ソフトの管理から外します。

#### ③レチクル照会処理

登録管理されているレチクルの現在の情報を知ることができます。

#### ④レチクル入庫処理

入庫の操作によりレチクルの入庫処理を行います。

#### ⑤レチクル出庫処理

1. ホストからの指示によりレチクルの出庫処理を行います。
2. ホストからの出庫指示ではなく、作業員からの手元の操作により出庫します。

#### ⑥レチクル履歴処理

登録管理されているレチクルの履歴を表示します。

### 7-2. レチクル履歴項目

#### ①コードNo.

レチクルケースに貼られたバーコード

#### ②レチクル名称

レチクル名

#### ③棚番号

保管・登録されている棚番号

#### ④入庫日時

年・月・日・時・分

#### ⑤出庫日時

年・月・日・時・分

#### ⑥出庫先

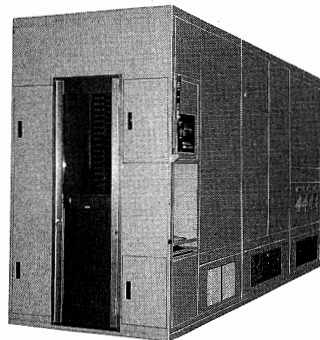
露光機の機番号及びスロットルNo.

※オプションとして入出庫者名も管理できます。

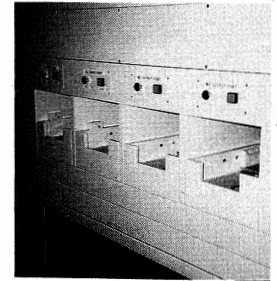
## §8 仕様

清浄度	クラス1~1,000(M1.5~M4.5) US Federal Std. 209Eによる
メインフィルター	HEPA又はULPAフィルター (ご注文によりケミカルフィルター、 ボロンレスフィルターを組み込むことができます)
吹出風速	ラミナーフロー=平均吹出風速約0.2m/s (クラス1000の場合は乱流式となります)
本体	材質=鋼板製、アルミ製(アルマイト処理) 表面処理=エポメラ焼付塗装
棚部	材質=樹脂製(デルリン)
ロボット	多関節アーム式ロボット(自社開発品) (駆動部分の除塵対策= クリーンユニット局部処理方式)
制御	絶対値制御式サーボモーター使用
入出庫時間	平均65秒以内(2000枚収納時)
電源	AC 200V 3φ、AC 100V 1φ

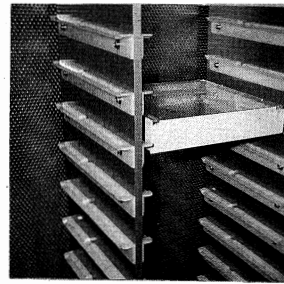
## §9 各部詳細



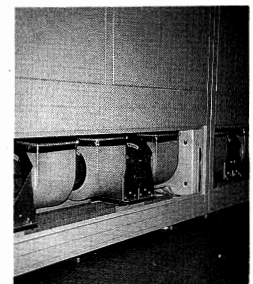
全体外観



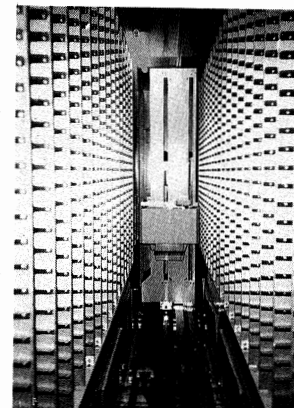
入出庫ポート



レチクル受けと収納状態



送風ファン



ストッカー内部

#### 【注意】

連絡先は発行当時の情報が記載されています。  
最新の連絡先はホームページ等でご確認をお願いします。